



#### AEG Kühl-Gefrierkombination der Serie 8000 mit 360° Cooling-Technologie

Die AEG 8000 Kühl-Gefrierkombinationen mit 360° Cooling-Technologie können dir helfen Food Waste um bis zu 28 %\* zu reduzieren - dank besserer Luftzirkulation. Zahlreiche Luftkanäle und die Edelstahlrückwand sorgen für eine optimale Verteilung der Kühltemperatur.

\*\*Verglichen mit 5000 ColdSense Kühlschränken. Basierend auf externen Tests zur Dauer der genießbarkeit von Weichkäse und gekochtem Schinken, die im Regal gelagert wurden. Die Ergebnisse können je nach Art der Lebensmittel variieren. Die geschätzte potenzielle Verringerung der

#### Produktvorteile & Ausstattung

##### 360° Cooling: Hält Lebensmittel länger frisch

Schütze die Qualität deiner Lebensmittel dank stabiler Temperaturen und optimaler Luftfeuchtigkeit. Das 360° Cooling Zirkulationssystem mit einer hochwertigen Edelstahlrückwand sorgt für eine bessere Temperaturverteilung auf jeder Ablage und kann helfen Food Waste um bis zu 28 %\*



\*Verglichen mit eigenem Produkt bei Zykluskontrolle basierend auf internem Test

##### 70 % Recycelter Kunststoff\* - ohne Kompromisse bei Qualität und Leistung

Die Innenauskleidung der AEG Kühl-Gefrierkombination besteht aus 70 % recyceltem Kunststoff\*.

Der Kunststoff aus alten Kühlschränken wird für die Herstellung neuer Kühlschränke genutzt und trägt so zur Abfallvermeidung durch Kreislaufwirtschaft bei.



\*Die Innenauskleidung besteht zu 70 % aus recyceltem Kunststoff, der 13 % des gesamten Kunststoffes des Kühlschranks ausmacht.

##### GreenZone+: Schützt die Frische von Obst und Gemüse – ganz automatisch

Vollständig getrennt vom Rest des Kühlbereichs sorgt die GreenZone+ Schublade für optimale Luftfeuchtigkeit. Die innovative Membran entfernt automatisch überschüssiges Kondenswasser und erhält so bis zu 95 % der Vitamine\* nach 11 Tagen – für weniger Food Waste und besseren



\*Wert zum Vitamingerhalt basierend auf einem externen Test über den Erhalt von Vitamin C in Blaubeeren nach 11 Tagen im GreenZone+ Fach.

##### TwinTech® No Frost: Lebensmittel bleiben 60 % länger frisch\*

Dank der TwinTech® No Frost-Technologie nie wieder den Gefrierschrank abtauen. Zwei separate Kühlkreisläufe sorgen für ideale Luftfeuchtigkeit und verhindern, dass trockene Luft in den Kühlbereich gelangt. So bleiben Lebensmittel 60 % länger frisch, knackig und vitaminreich\*.



##### ExtraChill Schublade: Ideal zur Lagerung von Fisch, Fleisch und Käse.

Die ExtraChill Schublade eignet sich, um den Geschmack und die Textur von Fisch, Fleisch und Käse zu bewahren. Die separierte Schublade sowie die konstante Zirkulation der Kaltluft stellen sicher, dass die Temperatur niedriger bleibt als im Rest der Kühl-/Gefrierkombination.



- EcoLine - Unsere energieeffizientesten Geräte
- ÖKO SANTO Kühl-Gefrierkombination mit Kühlraum-Innenbeleuchtung: 2 seitliche und 1 obere LED Beleuchtung
- 1780 mm Nischenhöhe
- 10 Jahre Garantie auf den Kompressor (bei Registrierung)
- Inverter Kompressor
- NoFrost-Technik im Gefrierraum – nie mehr abtauen
- TwinTech® - getrennte Luftzirkulation zwischen Kühl- und Gefrierraum
- Ecometer für ein nachhaltiges Verbraucherverhalten
- Über 80 % des in Kühlschränken eingesetzten Materials wird am Ende des Produktlebenszyklus recycelt
- Susegana Zertifizierung über hundertprozentige Verwertbarkeit aller Abfälle
- Neue Einbau-Serie erreicht -20 % CO2 im Vergleich zu Vorgängermodellen
- 50 % weniger Montageschritte, im Vergleich zu Vorgängermodellen reduziert
- ProFresh-Technologie: hält Lebensmittel länger frisch
- 360°Cooling-Technologie für gleichmäßige Kühlung und Temperaturverteilung im Kühlraum
- COOLMATIC\* zum schnellen Kühlen frischer Lebensmittel
- FROSTMATIC für schnelles und schonendes Gefrieren
- Getrennte Temperaturregelung von Kühl- und Gefrierraum
- Verschiebbare Türablage
- Obst- und Gemüseschubladen: 1 GreenZonePlus
- Höhenverstellbare Glasablagen im Kühlraum: 2 vollständige Abstellböden, 1 FlexiShelf

**Technische Daten**

Einbauhöhe (mm)	1780	Verpackung, Höhe (mm)	1840
Steuerung	Touch electronic control	Verpackung, Breite (mm)	605
Energieeffizienzklasse	D	Verpackung, Tiefe (mm)	600
Jährlicher Energieverbrauch in kWh	173	Anschlusswert (Watt)	120
Gesamtnutzinhalt (Liter)	249	Volt	220-240
Gesamtnutzinhalt Kühlfächer (Liter)	186	Kabellänge (m)	2,4
Gesamtnutzinhalt ****-Tiefkühlfächer (Liter)	62.4	Bruttogewicht (kg)	67
Luftschallemissionsklasse	B	Nettogewicht (kg)	65
Luftschallemission in dB(A) re 1 pW	35		
Gefriervermögen (kg/24Std.)	7.5		
Lagerzeit bei Störung (Std.)	11		
Klimaklasse	SN-N-ST-T		
Abtautechnik im Gefrierteil	NoFrost		
Innenbeleuchtung	2 seitliche und 1 obere LED Beleuchtung		
Türschließdämpfung	Keine		
Farbe	Weiß		
Installation	Einbau/integrierbar - Schlepptür-Technik		
Abtautechnik im Kühlraum	Automatisch		
PNC	925 556 020		
EAN-Nummer	7333394063034		
Gerätemaße HxBxT (mm)	1772x546x549		
Einbaumaße HxBxT (mm)	1780x560x550		

PSGBRF210DE00009

