

EK7D19S1



AEG Kühl-Gefrierkombination der Serie 7000 GreenZone+

Die GreenZone+ Schublade der 7000 Kühl- Gefrierkombination sorgt automatisch für ideale Luftfeuchtigkeit und verhindert so überschüssige Kondensation. Dein Obst und Gemüse bleibt länger frisch und bis zu 95 % der Vitamine werden erhalten.*

Wert zum Vitaminerhalt basierend auf einem externen Test über den Erhalt von Vitamin C in Blaubeeren nach 11 Tagen im GreenZone+ Fach.

Produktvorteile & Ausstattung



GreenZone+: Schützt die Frische von Obst und Gemüse – ganz automatisch

Vollständig getrennt vom Rest des Kühlbereichs sorgt die GreenZone+ Schublade für optimale Luftfeuchtigkeit. Die innovative Membran entfernt automatisch überschüssiges Kondenswasser und erhält so bis zu 95 % der Vitamine* nach 11 Tagen – für weniger Food Waste und besseren

Wert zum Vitaminerhalt basierend auf einem externen Test über den Erhalt von Vitamin C in Blaubeeren nach 11 Tagen im GreenZone+ Fach.



70 % Recycelter Kunststoff* - ohne Kompromisse bei Qualität und Leistung

Die Innenauskleidung der AEG Kühl-Gefrierkombination besteht aus 70 % recyceltem Kunststoff*.

Der Kunststoff aus alten Kühlschränken wird für die Herstellung neuer Kühlschränke genutzt und trägt so zur Abfallvermeidung durch Kreislaufwirtschaft bei.

*Die Innenauskleidung besteht zu 70 % aus recyceltem Kunststoff, der 13 % des gesamten Kunststoffes des Kühlschranks ausmacht.



Dein individuelles Gefrierfach: Flexible Frische für deine Lebensmittel

Genieße die Flexibilität deiner Kühl-Gefrierkombination dank des MultiSwitch, das sich an deine individuellen Bedürfnisse anpasst. Du kannst das Gefrierfach auf +4 °C einstellen, um den Kühlraum zu erweitern, oder es bei seiner üblichen Temperatur zwischen -15 °C und -



Mit der Technologie TwinTech bleiben Lebensmittel bis zu 60 % feuchter und saftiger.*

Dank der TwinTech® No Frost-Technologie nie wieder den Gefrierschrank abtauen. Zwei separate Kühlkreisläufe sorgen für ideale Luftfeuchtigkeit und verhindern, dass trockne Luft in den Kühlbereich gelangt. So bleiben Lebensmittel 60 % länger frisch, knackig und vitaminreich*.

*Interner Test der TwinTech®-Technologie mit eigens entwickelter Testmethode zur Messung des Feuchtigkeitsgehalts nach 9 Tagen Lagerung (im Vergleich zu einem hauseigenen Produkt mit nur einem Verdampfer).



MultiFlow: Schützt die Qualität der Lebensmittel

MultiFlow schützt die Qualität der Lebensmittel, indem sie die Temperatur und Feuchtigkeit im gesamten Kühlschrank stabil hält. Mehrere Luftkanäle ermöglichen eine aktive Zirkulation der Kaltluft, die so jeden Winkel erreicht.

- EcoLine Unsere energieeffizientesten Geräte
- 10 Jahre Garantie auf den Kompressor (bei Registrierung)
- Inverter Kompressor
- ÖKO SANTO Kühl-Gefrierkombination mit Kühlraum-Innenbeleuchtung: 1, 2 seitliche und 1 obere LED Beleuchtung
- 1894 mm Nischenhöhe
- CustomFlex® unser einzigartiges flexibles Türablagensystem
- NoFrost-Technik im Gefrierraum nie mehr abtauen
- TwinTech® getrennte Luftzirkulation zwischen Kühl- und Gefrierraum
- Ecometer für ein nachhaltiges Verbraucherverhalten
- Über 80 % des in Kühlschränken eingesetzten Materials wird am Ende des Produktlebenszyklus recycelt
- · Susegana Zertifizierung über hundertprozentige Verwertbarkeit aller Abfälle
- Neue Einbau-Serie erreicht -20 % CO2 im Vergleich zu Vorgängermodellen
- 50 % weniger Montageschritte, im Vergleich zu Vorgängermodellen reduziert
- ProFresh-Technologie: hält Lebensmittel länger frisch
- 360°Cooling-Technologie für gleichmäßige Kühlung und Temperaturverteilung
- COOLMATIC* zum schnellen Kühlen frischer Lebensmittel
- FROSTMATIC für schnelles und schonendes Gefrieren
- Urlaubsschaltung
- Getrennte Temperaturregelung von Kühl- und Gefrierraum
- · Obst- und Gemüseschubladen: 1 GreenZonePlus



EK7D19S1

Technische Daten	
Einbauhöhe (mm)	1894
Steuerung	Touch electronic control
Energieeffizienzklasse	D
Jährlicher Energieverbrauch in kWh	172
Gesamtnutzinhalt (Liter)	269
Gesamtnutzinhalt Kühlfächer (Liter)	207
Luftschallemissionsklasse	В
Luftschallemission in dB(A) re 1 pW	35
Lagerzeit bei Störung (Std.)	11.5
Klimaklasse	SN-N-ST-T
Abtautechnik im Gefrierteil	NoFrost
Innenbeleuchtung	1, 2 seitliche und 1 obere LED Beleuchtung
Türschließdämpfung	Keine
Farbe	Weiß
Installation	Einbau/integrierbar - Schlepptür- Technik
Abtautechnik im Kühlraum	Automatisch
PNC	925 956 021
EAN-Nummer	7333394060811
Gerätemaße HxBxT (mm)	1884x546x549
Einbaumaße HxBxT (mm)	1894x560x550
Verpackung, Höhe (mm)	1950
Verpackung, Breite (mm)	590
Verpackung, Tiefe (mm)	600

Anschlusswert (Watt)	120
Volt	220-240
Kabellänge (m)	2,4
Bruttogewicht (kg)	70
Nettogewicht (kg)	68
Product Partner Code	DE KR Statement Line

