



**TwinTech®: Getrennte Kältezonen. Verhindern ein Austrocknen im Kühlteil.**

Häufig gelangt jedoch bei herkömmlichen NoFrost-Geräten die trockene Luft aus dem Gefrierfach in den Kühlbereich, welche frischen Lebensmitteln auf Dauer schadet. Deshalb sorgt die getrennte Luftzirkulation TwinTech® zwischen dem Kühl- und Gefrierfach für den Erhalt einer hohen Luftfeuchtigkeit im Kühlteil. So bleiben

**Produktvorteile & Ausstattung**

**TwinTech® No Frost: Lebensmittel bleiben 60 % länger frisch\***

Dank der TwinTech® No Frost-Technologie nie wieder den Gefrierschrank abtauen. Zwei separate Kühlkreisläufe sorgen für ideale Luftfeuchtigkeit und verhindern, dass trockene Luft in den Kühlbereich gelangt. So bleiben Lebensmittel 60 % länger frisch, knackig und vitaminreich\*.



- ÖKO SANTO Kühl-Gefrierkombination mit Kühlraum-Innenbeleuchtung: LED
- 1780 mm Nischenhöhe
- 10 Jahre Garantie auf den Kompressor (bei Registrierung)
- Inverter Kompressor
- NoFrost-Technik im Gefrierfach – nie mehr abtauen
- TwinTech® - getrennte Luftzirkulation zwischen Kühl- und Gefrierfach
- ProFresh-Technologie: hält Lebensmittel länger frisch
- FROSTMATIC für schnelles und schonendes Gefrieren
- LED-Display
- Obst- und Gemüseschubladen: 2
- Höhenverstellbare Glasablagen im Kühlraum: 4
- Gefrierschubladen: 3, transparent
- Flexi-Space: herausnehmbare Glas-Ablagen im Gefrierfach
- Vollautomatisches Abtauen im Kühlraum
- Temperaturalarm, optisch und akustisch
- Türanschlag rechts, wechselbar
- Schlepptür-Technik
- Elektronische Temperaturregelung
- Schnellgefriereinrichtung
- akustischer Tür-Offen-Alarm
- Eierablage: 2 für je 6 Eier
- Eiswürfelschale
- Passendes Sonderzubehör: Drehablage "SpinView", Entnehmbares Ausziehtablett, Wine Rack

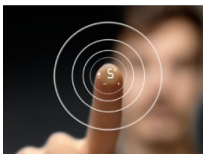
**10 Jahre Garantie auf den Kompressor**

Für mehr Sicherheit: 10 Jahre Garantie auf den Kompressor. Dies umfasst die Kosten für Reparaturen, Transport, Gasentnahme und -nachfüllung, allgemeine Wartung und Service.



**LED-Display: Alle Parameter im Blick**

Mittels des LED-Displays lassen sich Einstellungen – wie eine optimale Kühltemperatur – präzise vornehmen. Über die Anzeige können alle relevanten Parameter problemlos kontrolliert werden.



**Frostmatic: Beschleunigtes Schnellgefrieren - Nährstoffe bleiben erhalten**

Wenn frische Lebensmittel eingefroren werden, sollte man keine Zeit verlieren damit alle Nährstoffe erhalten bleiben. Bei Aktivierung der Frostmatic-Option schaltet der Gefrierfach für 52 Stunden in den Dauerbetrieb – für maximale Gefrierleistung – und kehrt anschließend auf die zuvor eingestellte Temperatur zurück.

**LED-Beleuchtung: Energiesparende Innenbeleuchtung.**

Die LED-Innenbeleuchtung erzeugt ein dezentes Licht, das den gesamten Gefrierfach gleichmäßig ausleuchtet. Im Vergleich zu herkömmlichen Glühlampen sind LED-Lampen sehr energieeffizient und langlebig.

## Technische Daten

Einbauhöhe (mm)	1780	Volt	230-240
Steuerung	Touch electronic control	Kabellänge (m)	2,4
Energieeffizienzklasse	E	Bruttogewicht (kg)	60
Jährlicher Energieverbrauch in kWh	216	Nettogewicht (kg)	58
Gesamtnutzinhalt (Liter)	257	UVP	2034.00
Gesamtnutzinhalt Kühlfächer (Liter)	195		
Gesamtnutzinhalt ****-Tiefkühlfächer (Liter)	62.4		
Luftschallemissionsklasse	B		
Luftschallemission in dB(A) re 1 pW	35		
Gefriervermögen (kg/24Std.)	4.5		
Lagerzeit bei Störung (Std.)	9.5		
Klimaklasse	SN-N-ST-T		
Abtautechnik im Gefrierteil	NoFrost		
Innenbeleuchtung	LED		
Türschließdämpfung	Keine		
Farbe	Weiß		
Installation	Einbau/integrierbar - Schlepptür-Technik		
Abtautechnik im Kühlraum	Automatisch		
PNC	925 505 305		
EAN-Nummer	7332543973781		
Gerätemaße HxBxT (mm)	1772x546x549		
Einbaumaße HxBxT (mm)	1780x560x550		
Anschlusswert (Watt)	120		

PSGBRF210DE00009

