

SCE819E5TS





TwinTech®: Getrennte Kältezonen. Verhindern ein Austrocknen im Kühlteil.

Häufig gelangt jedoch bei herkömmlichen NoFrost-Geräten die trockene Luft aus dem Gefrierteil in den Kühlbereich, welche frischen Lebensmitteln auf Dauer schadet. Deshalb sorgt die getrennte Luftzirkulation TwinTech® zwischen dem Kühl- und Gefrierteil für den Erhalt einer hohen Luftfeuchtigkeit im Kühlteil. So bleiben

Produktvorteile & Ausstattung



NoFrost: Kein Abtauen nötig. Spart Zeit und Energie

Dank NoFrost ist kein Abtauen nötig. Der Gefrierschrank bleibt praktisch immer eisfrei und spart durch optimalen Betrieb Energie.



MultiSpace – das nächste Level in Sachen Kühlschrankkapazität

Die innovative Kühl-Gefrierkombi MultiSpace bietet dank der zusätzlichen Höhe mehr Lagerkapazität. Höher als herkömmliche Kombis, nutzt den gesamten Platz im oberen Bereich. Intelligente Platzlösungen und ein variabler Innenraum bieten Ihnen mehr Möglichkeiten zur Aufbewahrung von Lebensmitteln.



CustomFlex®: Die erste flexible Anordnung der Türfächer. Optimale Stauraum-Nutzung.

Mit CustomFlex® nutzen Sie den Stauraum der Tür optimal aus. Versetzen und ordnen Sie einzelne Module schnell und leicht nach Ihren Bedürfnissen. Klammern für Kräuter, Ablagen für Käse. Sichere Regale für Milchprodukte, Saucen und Gewürze. Alles genau dort, wo Sie es gerne hätten.

Dynamische Umluftkühlung - Gleichmäßige Kälteverteilung

Die dynamische Umluftkühlung macht
Schluss mit unterschiedlichen, ungewollten
Temperaturzonen im Kältegerät. Ein
Ventilator verteilt die Luft – und damit die Kälte – gleichmäßig im Innenraum.
Dies ist ein Garant für bessere Aufbewahrungsqualität,
egal auf welcher Ebene Sie Ihre

10 Jahre Garantie auf den Kompressor

Für mehr Sicherheit: 10 Jahre Garantie auf den Kompressor. Dies umfasst die Kosten für Reparaturen, Transport, Gasentnahme und -nachfüllung, allgemeine Wartung und Service (bei Registrierung).

- ÖKO SANTO Kühl-Gefrierkombination mit Kühlraum-Innenbeleuchtung: LED, mit Aufhellungseffekt
- 1894 mm Nischenhöhe
- 10 Jahre Garantie auf den Kompressor (bei Registrierung)
- Inverter Kompressor
- CustomFlex® unser einzigartiges flexibles Türablagensystem
- NoFrost-Technik im Gefrierraum nie mehr abtauen
- TwinTech® getrennte Luftzirkulation zwischen Kühl- und Gefrierraum
- ProFresh-Technologie: hält Lebensmittel länger frisch
- COOLMATIC* zum schnellen Kühlen frischer Lebensmittel
- FROSTMATIC für schnelles und schonendes Gefrieren
- Urlaubsschaltung
- LCD-Display mit Touch Control
- Getrennte Temperaturregelung von Kühl- und Gefrierraum
- Dynamische Umluftkühlung
- Obst- und Gemüseschubladen: 1 Maxi-Box Gemüseschublade auf Teleskopauszügen
- Höhenverstellbare Glasablagen im Kühlraum: 4, davon 1 teilbar
- Gefrierschubladen: 3, transparent
- Flexi-Space: herausnehmbare Glas-Ablagen im Gefrierraum
- Vollautomatisches Abtauen im Kühlraum
- · Temperaturalarm, optisch und akustisch
- Türanschlag rechts, wechselbar durch AEG Kundendienst
- Schlepptür-Technik
- Elektronische Temperaturregelung
- Multifunktionale Einstellungsmöglichkeiten
- Schnellgefriereinrichtung
- · Clean Air Control zur Geruchsminderung
- optischer, akustischer Tür-Offen-Alarm
- Zubehör: 2 Kälteakkus, 1 Schubladenteiler
- Eierablage: 1 für 10 Eier
- Eiswürfelschale
- Passendes Sonderzubehör: Drehablage "SpinView", Entnehmbares Ausziehtablett, Wine Rack



SCE819E5TS

Volt Kabellänge (Bruttogewich
Kabellänge (Bruttogewich
Bruttogewich
Nettogewicht
riottogomon
UVP

Volt	230-240
Kabellänge (m)	2,4
Bruttogewicht (kg)	72
Nettogewicht (kg)	70
UVP	2214.00

