



**TwinTech®: Getrennte Kältezonen. Verhindern das Austrocknen der Lebensmittel.**

TwinTech® schützt die Aromen in allen Lebensmitteln. Die fortschrittliche Technologie, die dem gewöhnlichen No Frost überlegen ist, kombiniert zwei Kühlsysteme. Die Kühlschrankfeuchtigkeit wird optimal geregelt, was zu 60 % weniger Verlust an Lebensmittelgewicht führt und die Zutaten frisch hält.

**Produktvorteile & Ausstattung**

**TwinTech®: Getrennte Kältezonen. Verhindern ein Austrocknen im Kühlteil.**

Häufig gelangt jedoch bei herkömmlichen NoFrost-Geräten die trockene Luft aus dem Gefrierteil in den Kühlbereich, welche frischen Lebensmitteln auf Dauer schadet. Deshalb sorgt die getrennte Luftzirkulation TwinTech® zwischen dem Kühl- und Gefrierteil für den Erhalt einer hohen Luftfeuchtigkeit im



- 10 Jahre Garantie auf den Kompressor (bei Registrierung)
- Inverter Kompressor
- ÖKO SANTO Kühl-Gefrierkombination mit Kühlraum-Innenbeleuchtung: 1, Integrated to FanHigh, LED, Mit Aufhellungseffekt
- 1780 mm Nischenhöhe
- CustomFlex® - unser einzigartiges flexibles Türablagensystem
- NoFrost-Technik im Gefrierraum – nie mehr abtauen
- TwinTech® - getrennte Luftzirkulation zwischen Kühl- und Gefrierraum
- ProFresh-Technologie: hält Lebensmittel länger frisch
- SoftClosing zur leichteren Türschließung
- COOLMATIC\* zum schnellen Kühlen frischer Lebensmittel
- FROSTMATIC für schnelles und schonendes Gefrieren
- Urlaubsschaltung
- Getrennte Temperaturregelung von Kühl- und Gefrierraum
- Dynamische Umluftkühlung
- Obst- und Gemüseschubladen: 2
- Höhenverstellbare Glasablagen im Kühlraum: 4, davon 1 teilbar
- Gefrierschubladen: 3, transparent
- Flexi-Space: herausnehmbare Glas-Ablagen im Gefrierraum
- Vollautomatisches Abtauen im Kühlraum
- Temperaturalarm, optisch und akustisch
- Türanschlag rechts, wechselbar durch AEG Kundendienst
- Festtür-Technik
- Multifunktionale Einstellungsmöglichkeiten
- Elektronische Temperaturregelung
- Schnellgefriereinrichtung
- Clean Air Control zur Geruchsminderung
- optischer, akustischer Tür-Offen-Alarm
- Zubehör: 2 Kälteakkus,
- Eierablage: 2 für je 6 Eier
- Eiswürfelschale
- Passendes Sonderzubehör: Drehablage "SpinView", Entnehmbares Ausziehtablett, Wine Rack

**Dynamische Umluftkühlung - Gleichmäßige Kälteverteilung**

Die dynamische Umluftkühlung macht Schluss mit unterschiedlichen, ungewollten Temperaturzonen im Kältegerät. Ein Ventilator verteilt die Luft – und damit die Kälte – gleichmäßig im Innenraum. Dies ist ein Garant für bessere Aufbewahrungsqualität, egal auf welcher Ebene Sie Ihre Lebensmittel lagern.

**10 Jahre Garantie auf den Kompressor**

Für mehr Sicherheit: 10 Jahre Garantie auf den Kompressor. Dies umfasst die Kosten für Reparaturen, Transport, Gasentnahme und -nachfüllung, allgemeine Wartung und Service.



**Elektronische Dual Touch Control. Fein abgestimmt mit einer Berührung**

Übernehmen Sie die Kontrolle über jede Kühlschrankfunktion mit der elektronischen Dual Touch Control. Das Bedienfeld bietet mühelosen Zugriff auf Temperatur und allgemeine Einstellungen. Nehmen Sie Feineinstellungen für eine herausragende Lebensmittellagerung präzise vor.

**Platz im Kühlschrank. Nahtlos angepasst mit FlexiShelf**

Erlernen Sie eine flexible Aufbewahrung im Kühlschrank mit FlexiShelf. Der vordere Bereich lässt sich mühelos unter das verbleibende Segment schieben, um Platz für größere Lebensmittel zu schaffen.

### Technische Daten

Einbauhöhe (mm)	1780	Anschlusswert (Watt)	140
Steuerung	Touch electronic control	Volt	230-240
Energieeffizienzklasse	E	Kabellänge (m)	2,4
Jährlicher Energieverbrauch in kWh	215	Bruttogewicht (kg)	63
Gesamtnutzinhalt (Liter)	245	Nettogewicht (kg)	61
Gesamtnutzinhalt Kühlfächer (Liter)	184	UVP	1932.00
Gesamtnutzinhalt ****-Tiefkühlfächer (Liter)	61	Product Partner Code	All Partn
Luftschallemissionsklasse	C		
Luftschallemission in dB(A) re 1 pW	37		
Gefriervermögen (kg/24Std.)	4.5		
Lagerzeit bei Störung (Std.)	11		
Klimaklasse	SN-N-ST-T		
Abtautechnik im Gefrierteil	NoFrost		
Innenbeleuchtung	1, Integrated to FanHigh, LED, Mit Aufhellungseffekt		
Türschließdämpfung	SoftClosing		
Farbe	Weiß		
Installation	Einbau/integrierbar - Festtür-Technik		
Abtautechnik im Kühlraum	Automatisch		
PNC	925 516 103		
EAN-Nummer	7332543737550		
Gerätemaße HxBxT (mm)	1769x556x549		
Einbaumaße HxBxT (mm)	1780x560x550		

